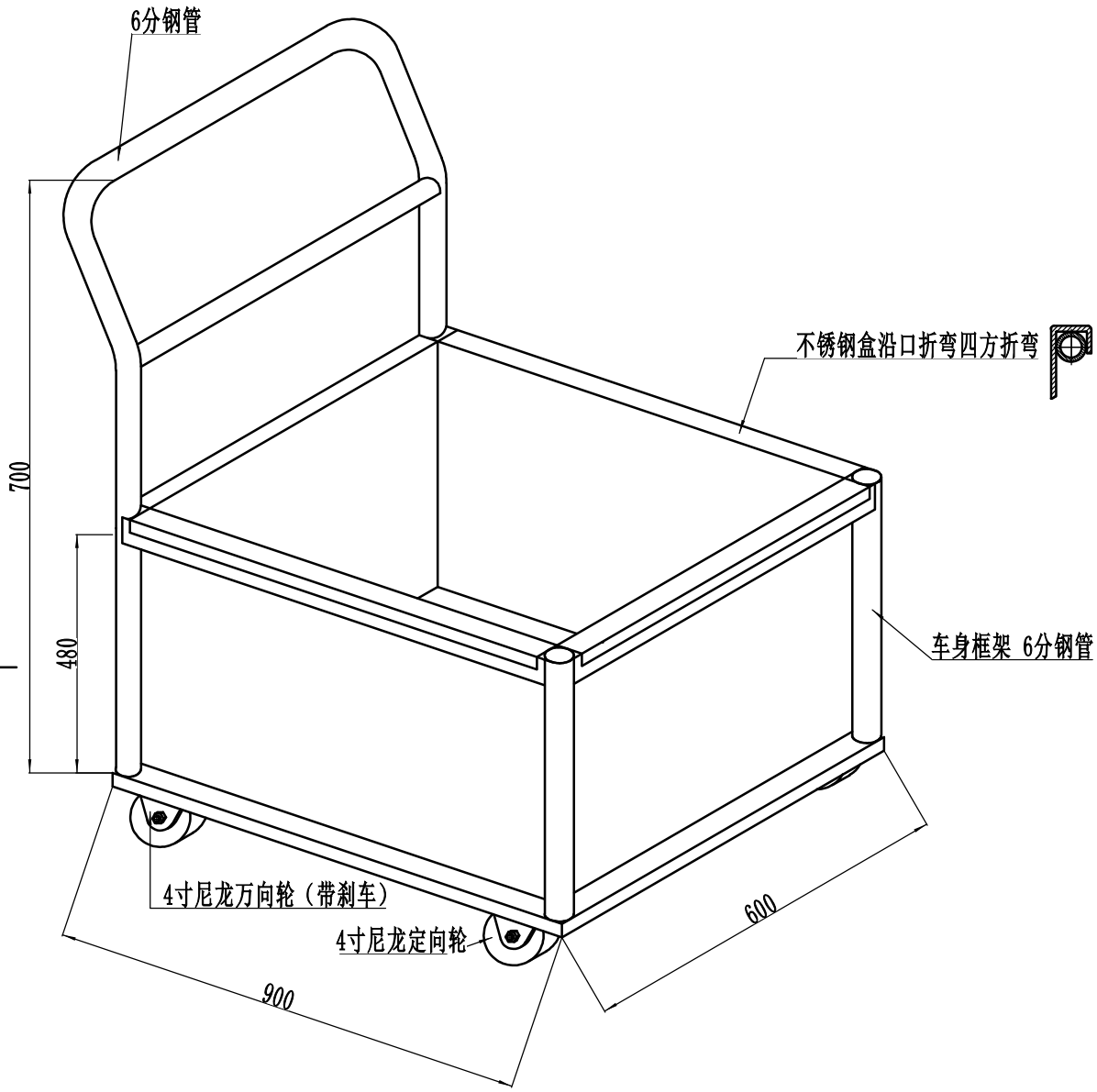

借(通)用件登记

描　图

描　校

旧底图总号

底图总号

签　字

日　期

技术要求

1.去除毛刺飞边，焊瘤。

2.焊接牢固，无虚焊。

3.喷涂乳白色油漆。

标记	处数	更改文件号	签 字	日 期

一体化附件转运车

设 计		标 准	
制 图	龚顺鹤	批 准	
审 核			
工 艺		日 期	2019.5

产品零件名称			
产品零件图号			
材 料	1.5mm201板和6分钢管		
车 间	装配车间	设 备	线体
工序号		工位号	

数 量	重 量	比 例
共　张	第　张	

黄石东贝电器股份有限公司